

SPIN

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Elevada capacidad productiva en depósito (12 l).
- Tapa luminosa con sistema de cierre de seguridad.
- Panel frontal en acero inoxidable.
- Bandeja de goteo con indicador de nivel (flotador) que señala cuándo el recipiente está lleno
- Depósito y grifo fáciles de desmontar sin emplear herramientas, lo cual permite una limpieza rápida y una higiene completa.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO		Spin 1 FF	Spin 2 FF	Spin 3 FF
Código		2PSN0076	2PSN0080	2PSN0078
Capacidad neta	L	12	24	36
Alimentación eléctrica	V / Ph / Hz	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50
Potencia eléctrica	W	450	800	1200
Condensación	Tipo	Ventilada	Ventilada	Ventilada
Refrigerante	Tipo	R-452	R-452	R-452
Intensidad eléctrica	A	1,95	4,34	5,21
Número de cubas	nº	1	2	3
Ancho / fondo / alto	mm	270 / 520 / 810	470 / 520 / 810	670 / 520 / 810
Peso bruto / neto	kg	32 / 29	57 / 52	74 / 70



Spin 3 FF



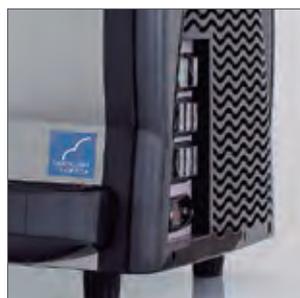
Spin 1 FF



Spin 2 FF



Bandeja de goteo con indicador de nivel que señala cuando el recipiente está lleno.



Panel de mandos de fácil manejo.



Tapa luminosa con sistema de cierre de seguridad.



Depósito y grifo fáciles de desmontar sin emplear herramientas