

SNACK 400

Aplicaciones



Características



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Armarios profesionales contruidos totalmente en acero inoxidable con bordes redondeados que facilitan su limpieza.
- Burlletes extraíbles para su fácil sustitución.
- Refrigeración estática con ventilador de apoyo.
- Ambos modelos disponen de una capacidad de 20 estantes en total, luz LED de serie, termostato digital y puerta dotada de autocierre que permite una mayor versatilidad.
- Cada modelo lleva tres estantes en dotación.
- Ruedas opcionales.

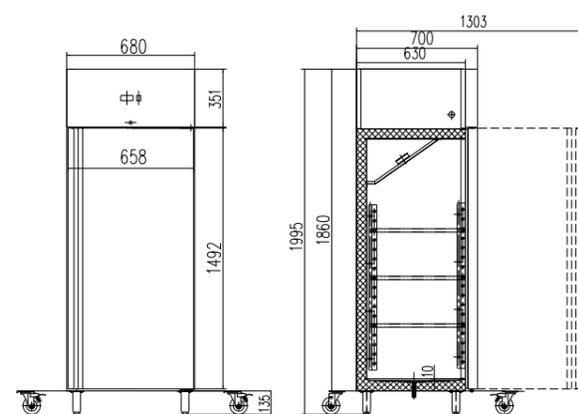
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CONSERVACIÓN		CONGELACIÓN	
		Snack 400 TN		Snack 400 BT
Código		0IRW0036		0CRW0030
Capacidad neta	L	312		312
Rango de temperatura	°C	+2 / +8		-15 / -20
Clase climática	Tipo	N		N
Consumo eléctrico	kWh/24h	2,4		8
Desescarche	Tipo	Automático		Automático
Clasificación energética	Tipo	F		F
Refrigerante	Tipo	R-134a		R-404A
Estantes	nº	3		3
Ancho / fondo / alto	mm	680 / 710 / 2010		680 / 710 / 2010
Peso neto	kg	94		101

ACCESORIOS

	Estante adicional (530 x 550 mm.) + soportes	Kit de 4 ruedas (2 con freno)
Código	0IRW9021	0IRW9024
PVP	70 €	162 €

COTAS



SNACK 400 TN / SNACK 400 BT



Snack 400 TN



Snack 400 BT



Estructura interna y externa en acero inoxidable.



Termostato digital.



Pies regulables en altura.



Ángulos redondeados para una limpieza más fácil.