



ecológicos
para locales sin salida de humos

LA SOLUCIÓN IDEAL PARA TU NEGOCIO



EL SISTEMA ECOLÓGICO TRABAJA CON LA ÚLTIMA TECNOLOGÍA EN CONDENSACION DE VAPORES, GARANTIZANDO LA ELIMINACIÓN DE CUALQUIER HUMO, VAPOR U OLORES PRODUCIDO POR EL HORNO DURANTE LA COCCIÓN.

EL CONDENSADOR INCORPORADO TRABAJA AUTOMÁTICAMENTE DURANTE LA COCCIÓN, INCORPORADO EN LA PARTE POSTERIOR DEL HORNO, PERMITIÉNDONOS INSTALAR ESTA GAMA DE HORNOS EN CUALQUIER LUGAR, ESPACIO O ZONA DE TRABAJO SIN PRECISAR SALIDA DE HUMOS, CAMPANA EXTRACTORA O CUALQUIER OTRO SISTEMA DE EXTRACCIÓN.

QUARTZ TURBO ECO

IDEAL PARA: • BAR • CAFETERIA • COFFEE SHOP

- PANADERIA • PASTERIA • RESTAURANTE
- PRODUCTOS CONGELADOS • CENTROS COMERCIALES
- LOCALES SIN SALIDA DE HUMOS



MODELO	QUARTZ ECO. HORNO A CONVECCIÓN CON VAPOR SIN HUMOS ALTAS PRESTACIONES GAMA TURBO					
Capacidad	4 BANDEJAS 47X34	Temperat. 285°C	Power 3,2 kW	Voltage / Frecuencia 230V-1N / 50-60 Hz	Peso	38 Kg
Distancia entre guías	80mm	Dimension Exterior	600 x 730 x 650 AxFxAL mm	Apertura puerta	Abatible	
Equipado con:	CONDENSADOR DE HUMOS INTEGRADO - Motor con inversión de giro - Vapor directo por inyección - Temporizador mecánico 0-120' - Luces Halógenas - Bandeja extraíble de vapores licuados - Interior y exterior en acero inoxidable - Equipo con Cocción Rápida - Turbina y motor de altas prestaciones - Recuperación de temperatura inmediata - Cristal exterior de doble grosor - Chapa inoxidable de mayor espesor - Fibra cerámica de máximo aislamiento térmico - Bisagras reforzadas.					



ZAFIRO TURBO ECO

IDEAL PARA: • BAR • CAFETERIA • COFFEE SHOP

- PANADERIA • PASTELERIA • RESTAURANTE
- PRODUCTOS CONGELADOS • CENTROS COMERCIALES
- LOCALES SIN SALIDA DE HUMOS



MODELO	ZAFIRO ECO. HORNO A CONVECCIÓN CON VAPOR SIN HUMOS ALTAS PRESTACIONES GAMA TURBO					
Capacidad	3 BANDEJAS 60x40 GN 1/1	Temperat. 285°C	Power 3,2 kW	Voltage / Frecuencia 230V-1N / 50-60 Hz	Peso	48 Kg
Distancia entre guías	75mm	Dimension Exterior	750 x 730 x 610 AxFxAL mm	Apertura puerta	Abatible	
Equipado con:	CONDENSADOR DE HUMOS INTEGRADO - Motor con inversión de giro - Vapor directo por inyección - Temporizador mecánico 0-120' - Luces Halógenas - Bandeja extraíble de vapores licuados. Interior y exterior en acero inoxidable. Equipo con Cocción Rápida - Turbina y motor de altas prestaciones - Recuperación de temperatura inmediata - Cristal exterior de doble grosor - Chapa inoxidable de mayor espesor - Fibra cerámica de maximo aislamiento termico - Bisagras reforzadas.					

AMBER TURBO ECO

IDEAL PARA: • BAR • CAFETERIA • COFFEE SHOP

- PANADERIA • PASTELERIA • RESTAURANTE
- PRODUCTOS CONGELADOS • CENTROS COMERCIALES
- LOCALES SIN SALIDA DE HUMOS



MODELO	AMBER ECO. HORNO A CONVECCIÓN CON VAPOR SIN HUMOS ALTAS PRESTACIONES GAMA TURBO					
Capacidad	4 BANDEJAS 60x40 GN 1/1	Temperat. 285°C	Power 6,7 kW	Voltage / Frecuencia 230V-1N / 400V-3N / 50-60 Hz	Peso	58 Kg
Distancia entre guías	80mm	Dimension Exterior	800 x 790 x 700 AxFxAL mm	Apertura puerta	Abatible	
Equipado con:	CONDENSADOR DE HUMOS INTEGRADO - Motor con inversión de giro - Vapor directo por inyección - Temporizador mecánico 0-120' - Luces Halógenas - Bandeja extraíble de vapores licuados. Interior y exterior en acero inoxidable. Equipo con Cocción Rápida - Turbina y motor de altas prestaciones - Recuperación de temperatura inmediata - Cristal exterior de doble grosor - Chapa inoxidable de mayor espesor - Fibra cerámica de maximo aislamiento termico - Bisagras reforzadas.					

H8	CAMPANA EXTRACTORA INOX. CON SENSOR DE 2 VELOCIDADES Y FILTRO DE GRASA LAVABLE Y EXTRAIBLE	800 x 850 x 300 AxFxAL mm
-----------	--------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------



HORNO + CAMPANA