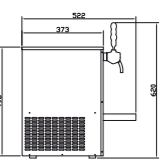


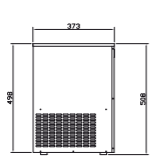
EJEMPLO INSTALACION / INSTALLATION EXAMPLE / EXEMPLE D'INSTALLATION



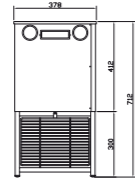
V-100



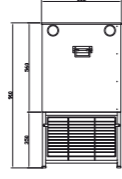
VP-30+GRIFO



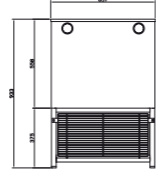
V-30



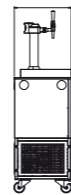
V-50



V-100



V-200



VP-100

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Exterior en acero inox
- Cuba interior de fibra de poliéster
- Serpentin evaporador de tubo de cobre
- Serpentin producido en acero inox AISI-304 18/10
- Bomba agitador interior
- Equipo compresor alto par de arranque
- Control electrónico espesor de hielo
- Rejilla para ventilación en plástico o metálicas
- VP incluye columna, bandeja, grifo y ruedas.

TECHNICAL DATA

- Exterior in stainless steel
- Interior in polyester fibre
- Copper coil for evaporator
- Stainless steel internal coil for liquid coolant
- Internal pump agitator
- Ventilated hermetic compressor set
- Electronic equipment for ice thickness control
- Plastic or metal ventilation grilles
- VP included tray, faucet, column and wheels

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Extérieur en acier inoxydable
- Cuve intérieure en fibre de polyester
- Serpentin évaporateur en tube de cuivre.
- Serpentin produit en acier inoxydable AISI 304 18/10
- Agitateur-Pompe interne.
- Compresseur à haut couple de démarrage
- Contrôle électronique de l'épaisseur de la glace.
- Grille de ventilation en plastique ou métal.
- VP comprend un plateau colonne, robinet et roues



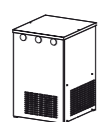
Modelo	Largo	Alto	Fondo	Volumen cuba	Peso Neto	Potencia frig.	Cuba reserva de hielo	Compresor rendimiento evaporación -10°C	Serpentines	Refrig.	Consumo nominal
Model	Length	Height	Depth	Water Tank	Net Weight	Frig. Power	ice cask capacity	Compressor ouput (W) evaporation -10°C	Inox coils	Coolant	Nominal Power
Modèle	Longueur	Hauteur	Profondeur	Cuve d'eau	Poid Net	Puissance frig.	Cuba livre de glace	Évaporation compresseur de performance	Bobine	Frigorigène	Consommation nominale
	mm.	mm.	mm.	(l)	(Kg)	(W)	Kg	W			(W)
V-30	335	505	373	13,5	25	176	8	198	1x12 m	R-600a	337
V-50	379	712	379	25,5	34	484	16	337	1x16 m	R-290	392
V-100	430	768	430	42	36	583	21	392	1x26 m	R-290	655
V-200	502	900	502	72	44	1012	40	655	1x32 m	R-290	
VP-100	430	1367	430	42	36	583	21	392	1x26 m	R-290	

OPCIONES · OPTIONS · OPTIONS

Manorreductor 1P + 1P	Pressure regulator 1P + 1P	Regulateur de pression 1P + 1P	consultar - consult - consulter
Otros Refrigerantes	Other refrigerants	Autres réfrigérants	consultar - consult - consulter



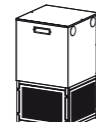
VP-30



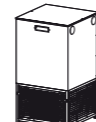
V-30



V-50



V-100



V-200



VP-100



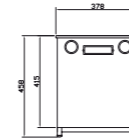
V-200



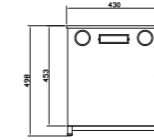
VP-100



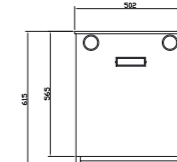
H-100



H-50



H-100



H-200

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Exterior en acero inox AISI-304 18/1
- Cuba interior de fibra de poliéster
- Serpentin evaporador de tubo de cobre
- Serpentin producido en acero inox AISI-304 18/10
- Bomba agitador interior
- Equipo compresor alto par de arranque
- Control electrónico espesor de hielo
- Rejilla para ventilación en plástico o metálicas

TECHNICAL DATA

- Exterior in stainless steel AISI-304 18/10
- Interior in polyester fibre
- Copper coil for evaporator
- Stainless steel internal coil for liquid coolant
- Internal pump agitator
- Ventilated hermetic compressor set
- Electronic equipment for ice thickness control
- Plastic or metal ventilation grilles

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Extérieur en acier inoxydable AISI 304 18/10,
- Cuve intérieure en fibre de polyester
- Serpentin évaporateur en tube de cuivre.
- Serpentin produit en acier inoxydable AISI 304 18/10
- Agitateur-Pompe interne.
- Compresseur à haut couple de démarrage
- Contrôle électronique de l'épaisseur de la glace.
- Grille de ventilation en plastique ou métal.



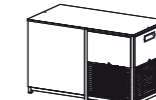
Modelo	Largo	Alto	Fondo	Volumen cuba	Peso Neto	Potencia frig.	Cuba reserva de hielo	Compresor rendimiento evaporación -10°C	Serpentines	Refrig.	Consumo nominal
Model	Length	Height	Depth	Water Tank	Net Weight	Frig. Power	ice cask capacity	Compressor ouput (W) evaporation -10°C	Inox coils	Coolant	Nominal Power
Modèle	Longueur	Hauteur	Profondeur	Cuve d'eau	Poid Net	Puissance frig.	Cuba livre de glace	Évaporation compresseur de performance	Bobine	Frigorigène	Consommation nominale
	mm.	mm.	mm.	(l)	(Kg)	(W)	Kg	W			(W)
H-50	745	460	378	25,5	34	484	16	484	1x16 m	R-290	337
H-100	795	500	430	42	36	583	21	583	1x26 m	R-290	392
H-200	860	580	500	72	44	1012	40	1012	1x32 m	R-290	655

OPCIONES · OPTIONS · OPTIONS

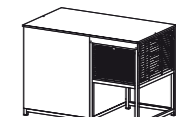
Manorreductor 1P + 1P	Pressure regulator 1P + 1P	Regulateur de pression 1P + 1P	consultar - consult - consulter
Otros Refrigerantes	Other refrigerants	Autres réfrigérants	consultar - consult - consulter



H-50



H-100



H-200