

TM

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Cierre magnético, puertas reversibles, estantes regulables en altura e iluminación interna LED.
- Sistema por ciclo de absorción para un funcionamiento silencioso. Sistema de descongelación automático.
- El modelo TM 32 lleva un estante en dotación, y los modelos TM 42 y TM 52 llevan dos estantes en dotación.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO		TM 32	TM 42	TM 52
Código		0BTC0010	0BTC0011	0BTC0012
Capacidad neta	L	31	41	51
Rango de temperatura	°C	+2 / +12	+2 / +12	+2 / +12
Alimentación eléctrica	V / Ph / Hz	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50
Potencia eléctrica	W	60	60	60
Clase climática	Tipo	N	N	N
Consumo eléctrico	kWh/24h	0,75	0,8	0,91
Desescarche	Tipo	Automático	Automático	Automático
Refrigerante		NH3	NH3	NH3
Clasificación energética		G	G	G
Estantes	nº	1	2	2
Ancho / fondo / alto	mm	402 / 406 / 500	402 / 450 / 560	402 / 452 / 670
Peso neto	kg	13.5	14.5	16

Aplicaciones



Características



TM 42



TM 32

TM 52



Posibilidad de cambiar el sentido de apertura de la puerta.



Luz interior LED.



Cerradura en todos los modelos.