

Capota | Advance



Características generales

- Modelo con control electrónico y digital.
- Display digital con información de programas, tiempos y temperaturas.
- Programador electrónico con sistema de ayuda para el servicio técnico.
- Sistema termostop con bomba de aclarado que garantiza un perfecto resultado higiénico con un aclarado completo a 80-85 °C (EFFIRINSE) de acuerdo con las especificaciones de seguridad e higiene de la norma DIN10512.
- Ciclos de lavado de 55s, 75s, 120s, 480s y 'Glass'.
- Producción teórica máxima de 65 cestas/hora (1170 platos/h).
- Programa de vaciado de la cuba AUTOLIMPIEZA.
- Capota de doble pared con material aislante especial prensado.
- Tanque de 28 litros de volumen, con resistencia de calentamiento de 2,1 kW.
- Calderín de 9 litros de volumen, con resistencia de calentamiento de 9 kW.
- Calentamiento simultáneo del tanque y calderín.
- Potencia Máxima: 11,85 kW (calentamiento simultáneo).
- Bomba de desagüe - potencia 70 W - programa de vaciado del tanque.
- Dosificador de abrillantador incorporado
- Dosificador de detergente incorporado.
- Sistema Air Break de antirretorno de agua de tipo AA según EN 1717/WRAS.
- Protección antihumedad IPX5.

	MODELO	*CÓDIGO 50 HZ.*	*CÓDIGO 60 HZ.*
--	--------	-----------------	-----------------

CARACTERÍSTICAS

Modelo básico		AD-125	19073921	19075047
Bomba de aclarado	A	A		
Con bomba de desagüe	B	B		
Con dosificador de detergente peristáltico	DD	DD		
Tensión		MULTIVOLTAGE		
Potencia	(kW)	MULTIPOWER		
Dimensiones	(mm)	630 x 750 x 1.465		

VERSIONES

Sistema y depósito de descalcificación con programa de regeneración y dosificador de detergente	SOFT	AD-125 SOFT	19075295	19075298
---	------	-------------	----------	----------

CARACTERÍSTICAS

Modelo con recuperador		AD-125 HRS	19075296	19075299
Recuperador de energía	HRS	HRS		
Dimensiones	(mm)	630 x 750 x 1.990		

Versiones

Sistema y depósito de descalcificación con programa de regeneración y dosificador de detergente	SOFT	AD-125 SOFT HRS	19074195	19075048
---	------	-----------------	----------	----------

* Consultar otras posibles versiones a fábrica

ACCESORIOS

Mesas de entrada/ salida	ver pag. 374
Kits de transformación	ver pag. 376
Descalcificadores	ver pag. 410
Osmosis	ver pag. 410
Cestas	ver pag. 411

Accesorios en dotación 1 cesto base CT-10, 1 cesto para platos CP- 16/18 y dos cubiletes para cubiertos.

		ADVANCE		CONCEPT +		CONCEPT
DATOS TÉCNICOS		AD-125	AD-125 eco	COP-144	CO-142	CO-110
CICLOS DE LAVADO						
Tiempo Ciclos	[s]	55/75/120/480	55/75/120/480	55/75/120/600	55/75/120/600	90/120/180/600
CAPACIDAD TEORICA*1						
Cestas	[cestas/h]	65	65	65	65	40
Platos	[platos/h]	1170	1170	1170	1170	720
Vasos	[vasos/h]	2340	2340	2340	2340	1440
CONSUMO DE AGUA						
Capacidad del tanque	[l]	28	28	33	33	33
Capacidad del calderín		10	13	10	9	9
Consumo de agua de aclarado por ciclo *2	[l]	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
TEMPERATURAS						
Temperatura del tanque	[°C]	60 (55-71)	60 (55-71)	60	60	60
Temperatura del agua de aclarado	[°C]	82 (65-85)	82 (65-85)	85	85	85
DIMENSIONES						
Ancho	[mm]	712	712	712	712	712
Profundidad	[mm]	750 (827)	750 (827)	750 (827)	750 (827)	750 (827)
Altura con capota cerrada *3	[mm]	1465	1465	1465	1465	1465
Altura con capota abierta	[mm]	1940	1940	1940	1940	1940
Altura con HRS	[mm]	1990	1990	1990	1990	1990
Altura de trabajo	[mm]	820-890	820-890	820-890	820-890	820-890
Altura útil	[mm]	430	430	430	430	430
Tamaño de cesta	[mm]	500x500	500x500	500x500	500x500	500x500
ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS						
Potencia total conectada(Alt/Sim)	[kW]	Ver tabla	Ver tabla	Ver tabla	Ver tabla	Ver tabla
Fuse protection	[A]	Ver tabla	Ver tabla	Ver tabla	Ver tabla	Ver tabla
Bomba de lavado (P1)	[kW]	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
Potencia del tanque	[kW]	2.1	2.1	4.5	4.5	4.5
Bomba de aclarado	[kW]	0.25	0.25	0.25	-	-
Potencia del calderín	[kW]	9	-	9	9	6
Conexión (por defecto de fábrica)		400V/50Hz/3N~	400V/50Hz/3N~	400V/50Hz/3N~	400V/50Hz/3N~	400V/50Hz/3N~
OTRA INFORMACIÓN						
Temperatura Min. entrada agua	[°C]	15	15	15	15	15
Temperatura Max. entrada agua	[°C]	60	60	60	60	60
Presión de red requerida	[bar/kPA]	1.0-4.0/100-400	1.0-4.0/100-400	1.0-4.0/100-400	2.0-4.0/200-400	2.0-4.0/200-400
Presión de red requerida para HRS	[bar/kPA]	2.0-4.0/200-400	2.0-4.0/200-400	2.0-4.0/200-400	2.0-4.0/200-400	2.0-4.0/200-400
Altura Max. desagüe (solo modelos B)	[mm]	600	600	130/600(B)	130/600(B)	130/600(B)
Nivel de ruido (dBA)	[dBA]	<65	<65	<70	<70	<70
Protección antihumedad		IPX5	IPX5	IPX4	IPX4	IPX4
Peso, neto/bruto	[kg]	111/129	109/127	97/115	95/113	95/113
Peso, neto/brutocon HRS	[kg]	127/147	125/145	113/133	111/131	111/131
Ramas Lavado		sst	sst	sst	sst	sst
DOTACIÓN						
Cesta vasos	[un]	1	1	1	1	1
Cestillo cubiertos	[un]	2	2	2	2	2
Cesta para platos	[un]	1	1	1	1	1