




Capota | Concept



CO-110

Características generales

- Modelo con control mediante botones altamente resistentes.
- Ciclos de lavado de 90s, 120s, 180s y 600s.
- Producción teórica máxima de 40 cestas/hora.
- Tanque de 33 litros de volumen, con resistencia de calentamiento de 4,5 kW.
- Calderín de 9 litros de volumen, con resistencia de calentamiento de 6 kW.
- Calentamiento alterno o simultáneo de tanque y calderín.
- Opción de aclarado con sistema termostop que garantiza temperaturas de 80-85° C. Ajuste desactivado de fábrica. Fácil de activar.
- Potencia Máxima: 6,75 kW (calentamiento alterno) ó 11,25 kW (simultáneo).
- Protección antihumedad IPX4.

		MODELO	"CÓDIGO 60 HZ."	"CÓDIGO 60 HZ."
CARACTERÍSTICAS				
	Modelo básico	CO-110	19073548	19075029
	Tensión	MULTIVOLTAGE		
	Potencia (kW)	6,75 / 11,25		
	Dimensiones (mm)	630 x 750 x 1.465		
VERSIONES				
	Con bomba de desagüe	B	CO-110 B	19075270 19075274
	Con dosificador de detergente peristáltico	DD	CO-110 DD	19075271 19075275
	Con bomba y dosificador de detergente	B - DD	CO-110 B DD	19075272 19075276
	CARACTERÍSTICAS			
	Modelo con recuperador	CO-110 HRS	19075016	19075040
	Recuperador de energía	HRS	HRS	
	Dimensiones (mm)	630 x 750 x 1.990		
VERSIONES				
	Con bomba y dosificador de detergente	B - DD	CO-110 HRS B DD	19075273 19081101

* Consultar otras posibles versiones a fábrica

ACCESORIOS	
Mesas de entrada/ salida	ver pag. 374
Kits de transformación	ver pag. 376
Descalcificadores	ver pag. 410
Cestas	ver pag. 411

Accesorios en dotación 1 cesto base CT-10, 1 cesto para platos CP- 16/18 y dos cubiletes para cubiertos.

		ADVANCE		CONCEPT +		CONCEPT
DATOS TÉCNICOS		AD-125	AD-125 eco	COP-144	CO-142	CO-110
CICLOS DE LAVADO						
Tiempo Ciclos	[s]	55/75/120/480	55/75/120/480	55/75/120/600	55/75/120/600	90/120/180/600
CAPACIDAD TEORICA*1						
Cestas	[cestas/h]	65	65	65	65	40
Platos	[platos/h]	1170	1170	1170	1170	720
Vasos	[vasos/h]	2340	2340	2340	2340	1440
CONSUMO DE AGUA						
Capacidad del tanque	[l]	28	28	33	33	33
Capacidad del calderín		10	13	10	9	9
Consumo de agua de aclarado por ciclo **2	[l]	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
TEMPERATURAS						
Temperatura del tanque	[°C]	60 (55-71)	60 (55-71)	60	60	60
Temperatura del agua de aclarado	[°C]	82 (65-85)	82 (65-85)	85	85	85
DIMENSIONES						
Ancho	[mm]	712	712	712	712	712
Profundidad	[mm]	750 (827)	750 (827)	750 (827)	750 (827)	750 (827)
Altura con capota cerrada *3	[mm]	1465	1465	1465	1465	1465
Altura con capota abierta	[mm]	1940	1940	1940	1940	1940
Altura con HRS	[mm]	1990	1990	1990	1990	1990
Altura de trabajo	[mm]	820-890	820-890	820-890	820-890	820-890
Altura útil	[mm]	430	430	430	430	430
Tamaño de cesta	[mm]	500x500	500x500	500x500	500x500	500x500
ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS						
Potencia total conectada(Alt/Sim)	[kW]	Ver tabla	Ver tabla	Ver tabla	Ver tabla	Ver tabla
Fuse protection	[A]	Ver tabla	Ver tabla	Ver tabla	Ver tabla	Ver tabla
Bomba de lavado (P1)	[kW]	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
Potencia del tanque	[kW]	2.1	2.1	4.5	4.5	4.5
Bomba de aclarado	[kW]	0.25	0.25	0.25	-	-
Potencia del calderín	[kW]	9	-	9	9	6
Conexión (por defecto de fábrica)		400V/50Hz/3N~	400V/50Hz/3N~	400V/50Hz/3N~	400V/50Hz/3N~	400V/50Hz/3N~
OTRA INFORMACIÓN						
Temperatura Min. entrada agua	[°C]	15	15	15	15	15
Temperatura Max. entrada agua	[°C]	60	60	60	60	60
Presión de red requerida	[bar/kPA]	1.0-4.0/100-400	1.0-4.0/100-400	1.0-4.0/100-400	2.0-4.0/200-400	2.0-4.0/200-400
Presión de red requerida para HRS	[bar/kPA]	2.0-4.0/200-400	2.0-4.0/200-400	2.0-4.0/200-400	2.0-4.0/200-400	2.0-4.0/200-400
Altura Max. desagüe (solo modelos B)	[mm]	600	600	130/600(B)	130/600(B)	130/600(B)
Nivel de ruido (dBA)	[dBA]	<65	<65	<70	<70	<70
Protección antihumedad		IPX5	IPX5	IPX4	IPX4	IPX4
Peso, neto/bruto	[kg]	111/129	109/127	97/115	95/113	95/113
Peso, neto/brutocon HRS	[kg]	127/147	125/145	113/133	111/131	111/131
Ramas Lavado		sst	sst	sst	sst	sst
DOTACIÓN						
Cesta vasos	[un]	1	1	1	1	1
Cestillo cubiertos	[un]	2	2	2	2	2
Cesta para platos	[un]	1	1	1	1	1