

Lava-Copas N-50 OSMO

**OSMOSIS
INVERSA**

Sistema de **OSMOSIS INVERSA** integrado en el Lavavajillas

Características

- Lo máximo de la tecnología actual en el tratamiento del agua
- Sistema de descalcificador de agua y de OSMOSIS INVERSA completamente integrado en el Lavavajillas. No ocupa espacios adicionales en el local, salvo el filtro de carbono o de red. (en dotación)
- Disponible en versión Cúpula (Consultar)



Modelo N-50 OSMO

TECNOLOGIAS PARA EL LAVADO PROFESIONAL

- **LA FUERZA MECÁNICA CORRECTA** Los brazos aspersores de lavado embutidos de acero inoxidable, estos, aseguran prestaciones elevadas de lavado mediante las boquillas con inclinación mixta y la fuerza limpiadora generada por la potente bomba de lavado (287 litros/h.) Los brazos aspersores de aclarado embutidos de acero inoxidable, están diseñados para asegurar prestaciones elevadas con solamente 2,6 litros/ciclo. Estos brazos son rotativos e independientes de los de lavado.
- Interfaz USB para el cruce de datos.
- Cuatro ciclos de lavado para distintos tipos de cristalería.
- Dos niveles de menú: Un menú para el operador y otro para el técnico, protegido por código.
- Dosificadores de detergente y abrillantador regulables desde el panel de mandos.
- Registro del número de ciclos efectuados a diario y a lo largo de la vida de la máquina.
- **AHORRO ENERGÉTICO Y USO CÓMODO** Puerta aislada y contraequilibrada. Carrocería con pared doble y aislamiento para asegurar un ahorro energético y reducir el nivel sonoro a menos de 62dB. Reducción de los gastos de ejercicio mediante la función ECONOMY: en caso de inutilización prolongada, la temperatura del aclarado se reduce de 85° a 65°C y el lavado de 60° a 50°C. Calderín de aclarado aislado.
- **HIGIENE** Limpieza fácil del interior de la cuba mediante el fondo completamente embutido con ángulos redondeados y las guías portacesto estampadas. Ciclo automático de limpieza de la cuba al final del servicio. La cuba presenta un fondo inclinado para empujar el agua con las partículas de suciedad residual hacia el sistema de filtros dobles. El cielo de la cuba presenta 6 ranuras en estrella para favorecer el goteo del agua de lavado.

OPCIONES:

Descalcificador incorporado

N-50 OSMO

TRATAMIENTO DEL AGUA

El agua contiene sustancias que dejan halos, manchas y residuos minerales visibles en la vajilla, cubertería y cristalería, y también en el Lavavajillas, por lo que el resultado no es satisfactorio. Independientemente de las características estructurales de la máquina, con el paso del tiempo el Lavavajillas podría estropearse, sobre todo a causa de la cal. Tratar el agua produce beneficios inmediatos.

RESULTADOS OPTIMOS

- El agua osmotizada presenta un poder limpiador fuerte al carecer de minerales y al presentar un PH muy bajo elimina muy fácilmente la suciedad.
- El tratamiento correcto del agua permite obtener resultados óptimos que evitan el "reparo" manual de vasos y copas, por lo que se reducen costes y se evitan roturas.
- El agua osmotizada en combinación con detergentes y abrillantadores correctos reduce los consumos y mantiene un resultado final perfecto.
- El agua tratada no deja incrustaciones de cal en la cristalería ni en el Lavavajillas.

Equipar el Lavavajillas con descalcificador y ósmosis inversa asegura resultados extraordinarios.



El tratamiento del agua está compuesto por tres sistemas que, al interactuar entre sí, sitúan el agua en un estado ideal para el lavado.

1) PRE-FILTRO EXTERIOR

Es fundamental instalar un filtro antes de la Osmosis, ya que, algunas sustancias, como el cloro, oxígeno disuelto, ácido carbónico, entre otras, no son detenidas por la membrana de la osmosis. Un buen mantenimiento de este filtro, previo a la osmosis, nos va a ahorrar la sustitución de la membrana de la osmosis, la cual es mucho más cara, ahorrando dinero a final de año. Disponemos de dos tipos de filtros: De carbono activo que se instala en aguas con cloro, Filtro de red para aguas sin cloro. Ambos tratan 20.000 litros de agua o 120 horas aproximadamente.

2) DESCALCIFICADOR INTEGRADO

El descalcificador integrado en el Lavavajillas reduce la dureza del agua al disminuir la concentración de sales de calcio y magnesio. Las ventajas son múltiples: se elimina el depósito de cal y las incrustaciones, mejora la duración de la máquina y se reduce el mantenimiento. El ciclo de regeneración es automático y se programa según la dureza del agua de alimentación.

3) OSMOSIS INVERSA INTEGRADA

El principio de ósmosis inversa consiste en forzar el paso del agua por una membrana semipermeable con el fin de separar las sustancias de origen orgánico e inorgánico disueltas en ella. Aproximadamente el 98 % de las sustancias químicas contenidas en ella son retenidas. De esta forma, se obtiene agua pura que asegura resultados excelentes de lavado. Integramos un sistema innovador de filtrado de ósmosis inversa en nuestro Lavavajillas, estudiando en los mínimos detalles y diseñado para los profesionales de la hostelería con componentes de elevada calidad y robustez. Hemos logrado reducir al mínimo las dimensiones al optimizar al máximo los espacios disponibles aunque no hemos renunciado a las prestaciones del Lavavajillas al conseguir garantizar un ciclo de lavado para vasos en 70 segundos. Usamos una sola membrana de altas prestaciones situada para facilitar el acceso y reducir así los tiempos para las intervenciones técnicas y los gastos de mantenimiento. En función de su uso y las condiciones se recomienda la sustitución de la membrana una vez al año.

Modelo	N-50 EVO HY-NRG - OSMO
Dimensiones	600 x 685 x 845
Dimensiones Cesta	500 x 500
Potencia Total (kw)	8,05
Puerta (H) útil (mm)	400
Voltaje (v)	3 x 400 N / PE / 50Hz
Resistencia calderín (kw)	7,5
Resistencia cuba (kw)	2
Bomba lavado (kw) / caudal (l/m)	0,55 / 287
Bomba aclarado (kw) / caudal (l/m)	0,18 / 130
Agua: Temperatura/Presión/Dureza	30° / 200-400kPa / 7-12°F
Temperatura: Lavado/Aclarado	55 °C / 85 °C
Cuba / Calderín / Consumo x ciclo	11 l / 5'5 l / 2'6 l.
Capacidad cesta platos	18



Modelo N-50 OSMO