



T9- Sistema SmartOne mini
papel higiénico

Tork SmartOne® Papel Higiénico Mini (Blanco)



Artículo	472193
Longitud del rollo	111.6 m
Sistema	T9- Sistema SmartOne mini papel higiénico
Anchura del rollo	13.4 cm
Diámetro del rollo	15 cm
Número de servicios	620
Longitud del servicio	18 cm
Diámetro interior del tubo central	4.4 cm
Capas	2
Color	Blanco

El sistema Tork SmartOne mini (T9) es un sistema de dispensación exclusivo de una sola hoja en un rollo, perfectamente apto para ubicaciones con un gran tránsito de usuarios, incluso en los entornos más exigentes.

- Gran capacidad: menos mantenimiento.
- Dispensación de una única hoja: reduce el consumo de papel hasta un 40 %.
- Higiénico: solo se toca la hoja que se va a utilizar.
- Diseño robusto en policarbonato: duradero en entornos exigentes y con un elevado tránsito de usuarios.
- Cubierta traslúcida: permite saber cuándo es necesario reponer.
- Dispensador de dimensiones más reducidas: recomendado para ubicaciones más pequeña.
- Tejido suave con alto brillo.
- Hojas grandes para mayor comodidad.
- SmartCore característica: la manera más fácil de extraer un núcleo, más fácil y rápido



www.tork.es

Datos de envío			
	Unidad para el cliente	Unidad para transporte	Palé
EAN	7322540656282	7322540656299	7322540678185
Piezas	1	12	576
Unidades para el cliente	-	12	576
Altura	134 mm	268 mm	2294 mm
Anchura	150 mm	300 mm	800 mm
Longitud	150 mm	450 mm	1200 mm
Volumen	3 dm3	36.2 dm3	1.7 m3
Peso neto	494 g	5.9 kg	284.26 kg
Peso bruto	503 g	6.1 kg	291.7 kg
Material de embalaje	-	Plastic	-

Información medioambiental	
Contenido	
Fibras vírgenes	
Fibras recicladas	
Productos químicos	
Material	
En el proceso de elaboración del producto de papel se utilizan tanto fibras vírgenes como papel reciclado. En el proceso, es cuestión de encontrar una solución eficiente en el que tanto las fibras vírgenes como el papel reciclado desempeñen una función importante. Los diferentes tipos de fibra requieren diferentes procesos, lo que determina las propiedades del producto final y hace que el tipo de fibra (reciclada o virgen) sea menos importante.	
Los beneficios medioambientales y la viabilidad económica del papel reciclado como fuente de materia prima dependen de su disponibilidad, distancia de transporte y la calidad del material recuperado.	
Blanqueo de las fibras El proceso de blanqueo consiste en aclarar las fibras para obtener una celulosa brillante y una determinada pureza de la fibra, con el fin de satisfacer las demandas de los productos de higiene y, en algunos casos, cumplir con los requisitos de seguridad alimentaria. En la actualidad se utilizan diferentes métodos para el blanqueo ECF (libre de cloro elemental), que emplea dióxido de cloro, y el blanqueo TCF (libre de cloro total), que emplea ozono, oxígeno y peróxido de hidrógeno.	
Productos químicos La evaluación de los productos químicos utilizados en el proceso, así como de los productos químicos funcionales, se realiza desde un punto de vista medioambiental, de salud y seguridad ocupacionales y de seguridad del producto.	
Los productos químicos funcionales utilizados son:	
Agente de resistencia en húmedo Colorante = si es de color	
Los productos químicos utilizados en el proceso son:	
Antipitch Agente protector Recubrimiento Yankee Antiespumante Agentes dispersantes y tensoactivos Control de cargas y pH Aditivos de retención Agente de drenaje Envases Cumplimiento de la Directiva 94/62/CE relativa a los envases y residuos de envases: Sí	
Contacto con alimentos Este producto cumple los requisitos legislativos aplicables a los materiales destinados a entrar en contacto con alimentos, hecho que queda demostrado mediante la certificación otorgada por un tercero. Asimismo, el producto es seguro para la limpieza de superficies en contacto con alimentos y también puede entrar en contacto directo con productos alimenticios durante breves periodos de tiempo.	
Etiqueta medioambiental = ecoetiqueta europea Este producto cuenta con la ecoetiqueta europea.	
Fecha de publicación: 2011	
Fecha de revisión: 23-05-2014	
Producción	
Las materias primas se elaboran y el producto se transforma en la planta de Cuijk (Países Bajos), y cuenta con las certificaciones ISO 9001:2008, ISO 14001, OHSAS 18001 y BRC-loP.	
Eliminación y destrucción	
El producto TOALLA DE MANO se utiliza principalmente para la higiene personal y puede desecharse junto con los residuos domésticos.	

Elija un dispensador



681000



682000



472028

Certificados de producto



Contacto

SCA Hygiene Products
Avda de Europa, 22
28108 ALCOBENDAS (Madrid)

Tel: 91 657 84 00